

Prêt à affronter l'avenir

Coenraadts est prêt à affronter l'avenir. Le fabricant de machines à casser les œufs lance une nouvelle chaîne de cassage innovatrice, capable de traiter de 110 000 à 140 000 œufs par heure. La société a élaboré un programme pour l'entretien préventif des machines avec une nouvelle identité visuelle. Ron van Someren, le nouveau directeur, est bien résolu à faire de Coenraadts un leader mondial en l'espace de cinq ans, sans sacrifier la fiabilité et la robustesse grâce auxquelles l'entreprise a une réputation excellente. Une casseuse d'œufs Coenraadts fonctionne toujours. Et cela ne changera pas à l'avenir!



La nouvelle chaîne de cassage offre une capacité inégalée et un rendement maximal

La nouvelle chaîne de cassage offre une capacité inégalée et un rendement maximal, à savoir 110 000 à 140 000 œufs par heure. C'est une des caractéristiques de la nouvelle chaîne de cassage de Coenraadts. Si l'on y ajoute l'hygiène maximale et l'entretien minimal, il est évident que cette nouvelle chaîne de cassage laisse la concurrence loin derrière. Ceci est essentiellement dû aux composants de haute qualité, livrés par de grands fournisseurs, à la conception astucieuse par des spécialistes du design et à la technologie innovatrice. En outre, tout est soigné jusque dans les moindres détails. Par exemple, toutes les pièces de la machine qui entrent en contact avec les œufs sont polies, sans exception. C'est pourquoi Coenraadts est persuadé que cette machine robuste et fiable conquerra le marché en un rien de temps.

La fiabilité et la robustesse des machines à casser les œufs de la marque Coenraadts sont presque légendaires. Chaque casseuse produite par le fabricant hollandais depuis 1967 fonctionne encore aujourd'hui, sans exception. Elles ont souvent une deuxième, une troisième, voire une quatrième vie chez un nouveau producteur. Ces machines n'avaient qu'un seul défaut: leur capacité était trop restreinte compte tenu des exigences du marché actuel.

C'est pourquoi la société Coenraadts a travaillé dur ces derniers temps afin de concevoir un nouveau modèle ayant une capacité plus grande. Et elle a réussi ! Grâce à un système de carrousel, la capacité de la nouvelle casseuse a presque triplé. Depuis un an déjà, un prototype fonctionne à la satisfaction générale. Cette année, Coenraadts lance la nouvelle chaîne de cassage, qui permettra à tout le monde de profiter du haut rendement de cette machine innovatrice.

La chaîne de cassage

La machine est en tout point robuste et fiable. Coenraadts a choisi les meilleurs composants et solutions techniques et a privilégié les formes rondes. Par conséquent, la chaîne répond aux exigences les plus strictes en matière d'hygiène, tandis que l'entretien est réduit au minimum.

De plus, la nouvelle chaîne atteint un rendement extrêmement élevé grâce à une durée d'égouttage du blanc d'œuf plus longue. Avec une capacité de 110 000 œufs par heure, la durée d'égouttage d'une machine Coenraadts s'élève à 2,8 secondes. La durée d'égouttage est donc supérieure de 40 à 75 pour cent par rapport à celle des machines à casser les œufs comparables ayant la même capacité. Autre avantage non négligeable : la surface au sol occupée par une machine Coenraadts est inférieure de 10 à 40 pour cent par rapport aux chaînes comparables. La chaîne de cassage occupe une surface nette de seulement 8,5 x 5,5 mètres. Bien entendu, comme vous pouvez vous y attendre, elle nécessite un entretien minimal, ce qui permet de réaliser de considérables économies sur les pièces et la main d'œuvre.

Le chargeur

Le chargeur est conçu pour des alvéoles en plastique et en carton. Il est entraîné par des servomoteurs et des servocommandes pour tous les mouvements importants. De plus, Coenraadts utilise très peu de cylindres pneumatiques, ce qui rend les mouvements plus fluides et par conséquent plus efficaces, tandis que les risques de pannes sont réduits au minimum. Coenraadts a mis les composants du chargeur à l'extérieur de la machine, lesquels sont susceptibles de causer une panne due par exemple à une mauvaise qualité d'alvéoles. La philosophie de Coenraadts étant qu'une casseuse doit fonctionner continuellement.

La casseuse

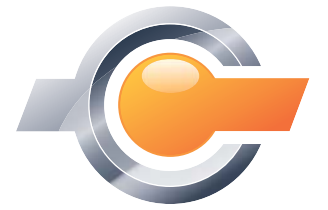
La casseuse est équipée de 22 barres, chacune pourvue de 12 unités de cassage, fabriquées en acier inoxydable poli de qualité supérieure. Les couteaux sont aussi fabriqués en inox duplex, ce qui leur confère une résistance exceptionnelle à l'usure.

Le système CIP

Grâce à une conception astucieuse, la nouvelle chaîne de cassage Coenraadts est équipée d'un système CIP automatique pour le cassage, le chargeur et le système de séparation. Les pièces du châssis servent de tubes d'alimentation du système CIP, de sorte que des tubes séparés ne sont pas nécessaires.

Sommaire des avantages

- Capacité : de 110 000 à 140 000 œufs par heure
- Nettoyage automatique (CIP)
- Convient aux alvéoles en plastique et en carton
- Hygiène maximale
- Haut rendement : durée d'égouttage de 2,8 secondes, supérieure de 40 à 75 pour cent par rapport aux machines de la concurrence.
- Unités de cassage polies.
- Séparation optimale et jaune d'œuf très sec
- Robuste et fiable
- Dimensions nettes : 8,5 x 5,5 mètres, surface au sol inférieure de 10 à 40 pour cent par rapport aux machines de la concurrence

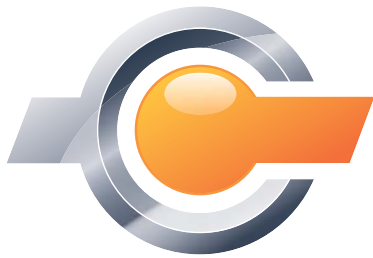


Plus qu'un maillon

Robustesse et fiabilité. Voilà les caractéristiques que Coenraadts souhaite transmettre avec sa nouvelle identité visuelle (marque de fabrique). L'ancienne date d'il y a trente ans et avait besoin d'être rénovée.

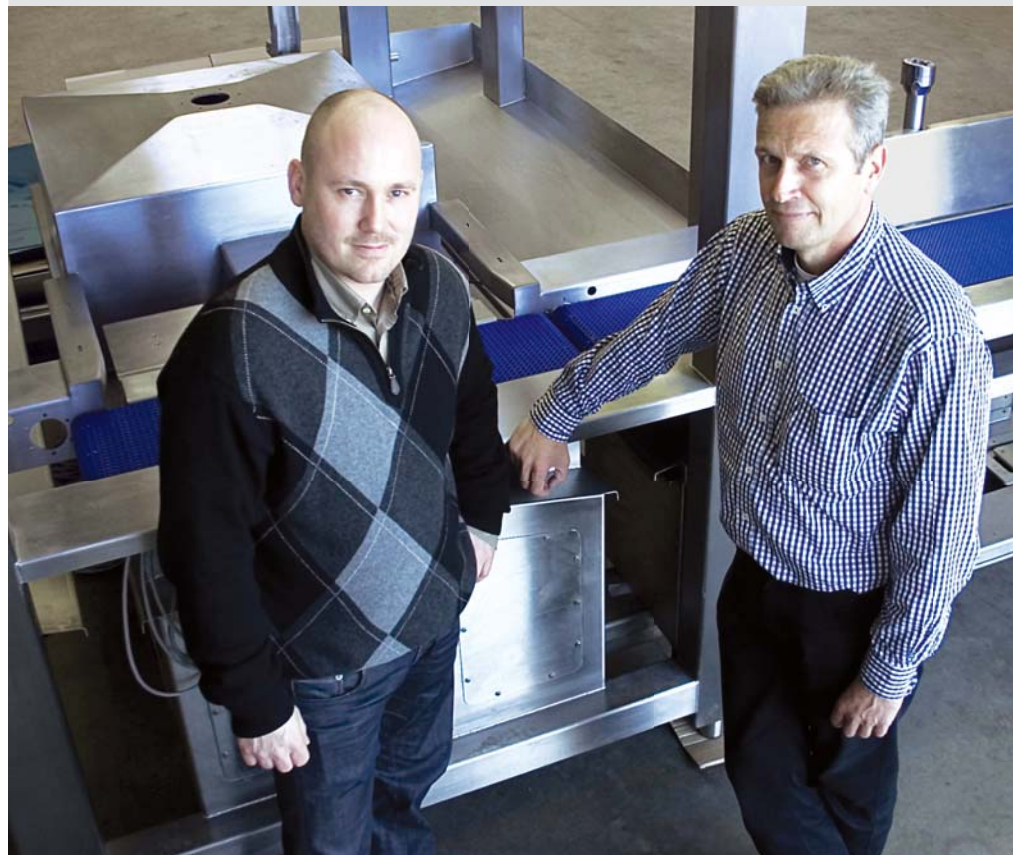
Les dépliants, la lettre d'information, le site Internet... tout a été modernisé. Mais ce qui frappe le plus, c'est probablement le nouveau logo. La lettre C de Coenraadts joue toujours un rôle de premier plan, mais elle a reçu une forme ronde et sobre. Celle-ci correspond aux formes rondes de la nouvelle chaîne de cassage. Ce n'est pas seulement un hasard. Coenraadts a choisi des formes rondes pour sa nouvelle chaîne de cassage pour des raisons d'hygiène. Car le nouveau logo doit également symboliser l'hygiène.

Il est probable que tout le monde voit un jaune d'œuf dans le logo. Or, lorsqu'on regarde le logo de plus près, on voit qu'il représente également un maillon d'une chaîne. C'est justement ce que Coenraadts veut être : un maillon robuste et fiable de la chaîne qui la relie aux clients et aux fournisseurs.



'Dans cinq ans, nous serons leader du marché'

« Nous fournissons la meilleure qualité sur ce marché », affirme Ron van Someren. Au 1er juillet 2010, il deviendra le nouveau directeur de Coenraadts et il a l'intention de devenir leader du marché en l'espace de cinq ans. « Nous réussissons », dit-il, « car avec la nouvelle chaîne de cassage, nous avons la meilleure machine actuellement disponible. »



Ron van Someren prend la succession de Jan Wouterse en tant que directeur. Jan Wouterse ne quitte toutefois pas l'entreprise. Il se consacrera à la vente, car telle est son ambition.

Ron van Someren qualifie Coenraadts de « mon deuxième moi ». Il y travaille depuis 1991, lorsqu'il a été embauché comme ouvrier tôlier. Actuellement, il est responsable du service développement et bientôt il sera donc responsable de toute l'entreprise. Il voit l'avenir avec confiance : « Nous travaillons avec une équipe solide, qui réalise un excellent produit répondant aux exigences les plus strictes avec beaucoup d'enthousiasme, de motivation et de dévouement. Nous travaillons avec une équipe composée de collaborateurs fidèles. C'est grâce à leurs connaissances, leur expérience et leur aspiration à la perfection que Coenraadts reste une entreprise innovatrice. »

Non seulement la nouvelle chaîne de cassage, le fleuron de l'usine de Zaandam, mais aussi le fait que toutes les machines produites par l'entreprise fonctionnent encore aujourd'hui le prouvent. « Une casseuse d'œufs Coenraadts fonctionne toujours », affirme Ron van Someren avec fierté.

Photo: Ron van Someren (à gauche) et Jan Wouterse.

Exécutez vous-même un programme PMO

Disposez-vous de techniciens expérimentés ? Si oui, alors ils peuvent exécuter le programme d'entretien préventif de vos machines.

Coenraadts peut également former votre personnel de façon à ce qu'ils puissent utiliser les listes de contrôle et le programme d'entretien systématique élaborés par nos soins.

L'entretien préventif des machines permet de réaliser des économies

Tout le monde trouve normal d'amener sa voiture au garage pour une révision. En faisant réviser notre voiture et remplacer les pièces défectueuses, nous évitons les problèmes et faisons en sorte que la voiture puisse continuer à circuler en toute sécurité. Il est donc curieux que, jusqu'à récemment, il était inhabituel de faire un examen périodique à la casseuse. Alors qu'une casseuse coûte beaucoup plus cher qu'une voiture, les économies que vous faites en effectuant l'entretien préventif sont également nettement plus élevées. Coenraadts propose donc un programme préventif d'entretien des machines (PMO).

Dans la pratique, de nombreux utilisateurs réalisent l'entretien de leur casseuse que si elle présente une défaillance visible ou ne fonctionne plus correctement, c'est à dire quand il est trop tard. En effet, une chaîne de cassage qui ne fonctionne pas correctement entraîne une baisse de la production et du rendement. De plus, ces réparations ponctuelles occasionnent souvent des frais inutiles et des pertes indirectes.

C'est pourquoi 90 % des clients de Coenraadts souhaitent que leurs machines soient entretenues préventivement. Ils préfèrent confier cette tâche à Coenraadts, parce que leurs propres monteurs manquent souvent de temps, de connaissances et de compétences spécifiques.

C'est pourquoi Coenraadts a élaboré le programme de Prévention de Maintenance des Machines. Au départ, ce programme concernait uniquement la machine à casser et le système de séparation AlbuMaster, car :

- ces machines ont une influence majeure sur la qualité du produit final et sur le nombre d'œufs cassés ;
- l'entretien et le réglage de ces machines nécessitent

des connaissances et des compétences spécifiques.

Actuellement, Coenraadts est en train d'élaborer un PMO pour les autres machines.

Des monteurs spécialisés

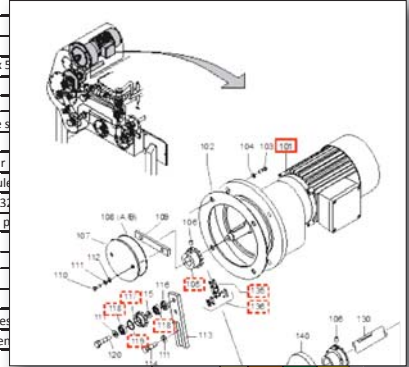
Le programme PMO prévoit que des techniciens spécialisés de Coenraadts fassent un examen complet tous les six mois. Ceux-ci commencent par une inspection en examinant et, le cas échéant, remplaçant préventivement les pièces d'usure. Ensuite, ils procèdent à un réglage optimal de la machine. Toutes ces opérations ont lieu conformément à un programme d'entretien systématique. Les monteurs utilisent pour cela des listes de contrôle standardisées. Pour finir, ils consignent toutes les opérations dans un journal de bord.

Liste de contrôle

OK = Bon/Commande exécutée, REM = Remarque, REC = Recommandation, C = Contrôle/Exécution, V = Remplacer

A. Unité de cassage type Ceb 432

		OK	REM	REC
1.01 Enlever poussière moteur principal 0,55 kW	CEB0101	✓	✓	✓
1.02 Camme marteaux	CEB0102	✓	✓	✓
1.03 Serrer chaîne 1/2 x 5/16 acier	CEB0103	✓	✓	✓
1.04 Camme commande couteaux	CEB0150	✓	✓	✓
1.05 Camme d'ouverture	CEB0159	✓	✓	✓
1.06 Camme racleurs	CEB0164	✓	✓	✓
1.07 Camme marteaux	CEB0168	✓	✓	✓
1.08 Ecrrou	CEB0170	✓	✓	✓
1.09 Camme commande marteaux	CEB0173	✓	✓	✓
3.01 Pignon Z=20	CEB0303	✓	✓	✓
3.02 Camme racleurs		✓	✓	✓
3.03 Ecrrou		✓	✓	✓
3.04 Pignon Z=20		✓	✓	✓
3.05 Serrer chaîne 1/2 x 5/16		✓	✓	✓
3.06 Pignon Z=12		✓	✓	✓
4.01 Serrer douille de serrage		✓	✓	✓
4.02 Pignon Z=20		✓	✓	✓
4.03 Serrer bride pour roulement		✓	✓	✓
4.04 Couverture de roulement		✓	✓	✓
4.05 Joint d'huile 25x30		✓	✓	✓
4.06 Serrer couvercle de roulement		✓	✓	✓
4.07 Pignon Z=12		✓	✓	✓
5.01 Ecrrou		✓	✓	✓
5.02 Ressort		✓	✓	✓
5.03 Roulement à billes		✓	✓	✓
5.04 Roulement 608 en acier		✓	✓	✓
5.05 Palier KB2045		✓	✓	✓
5.06 Axe de positionnement 20mm	CEB0526	✓	✓	✓
5.07 Soufflet (petit)	CEB0527	✓	✓	✓
5.08 Tête d'axe	CEB0528	✓	✓	✓
6.01 Soufflet grand	CEB0632	✓	✓	✓
6.02 Boulon M12x25 en inox	CEB0638	✓	✓	✓
7.01 Cylindre de blocage complet	CEB0701	✓	✓	✓
7.02 Goupille de blocage en caoutchouc	CEB0707	✓	✓	✓
7.03 Jeu de blocs à pincer	CEB0709	✓	✓	✓
7.04 Ressort	CEB0710	✓	✓	✓
7.05 Ressort	CEB0712	✓	✓	✓
7.06 Manchette	CEB0714	✓	✓	✓



Calculez vous-même votre économie

Coenraadts a élaboré un modèle de calcul. Vous pouvez y entrer facilement le prix d'achat des œufs, les prix de vente des ovoproduits et les données de la machine. Une fois que vous aurez saisi ces informations, l'économie réalisée s'affiche immédiatement.

Tableaux d'entrée des données

Données du client

Prix en €/kg*	
Prix d'achat des œufs coquille	0,75
Prix de vente du blanc	0,61
Prix de vente du jaune	1,83
Prix de vente entier	0,97
Prix de vente des coquilles	0,00
Prix de vente du " jus de vis "	0,31

Variables de production**

Pourcentage d'œuf entier	0%
Poids moyen des œufs (gr)	62
Débit machine (nb œuf/ heure)	43.200
Nombre d'heure de production par jour	10
Nb de jours de production par semaine	5
Nb de semaines de production par an	50

* Dans ce tableau (chiffres rouges) indiquez le prix des œufs coquilles et ovoproduits.

** Dans ce tableau indiquez les données de production.

Le pourcentage d'œufs entiers (en bleu) peut être changé dans le tableau "résultats".

Données d'entrée

Situation avant maintenance	
Nombre d'œufs non cassés par mn (centrifuge)	0
Nombre d'œufs non cassés par heure (centrifuge)	0
% d'œufs non cassés p/min (centrifuge)	0,0%
Rendement effectif de la casseuse	100,0%
Nombre d'unité de cassage en bon état	12,0

Situation avec une bonne maintenance	
Nombre d'œufs non cassés par mn (centrifuge)	0
Nombre d'œufs non cassés par heure (centrifuge)	0
% d'œufs non cassés p/min (centrifuge)	0,0%
Rendement effectif de la casseuse	100,0%
Nombre d'unité de cassage en bon état	12,0

Ce tableau "Situation avec une bonne maintenance" une situation est basé sur une situation optimale.

Le pourcentage d'œufs entiers (en bleu) peut-être changé dans le tableau "résultats". Les calculs sont faits pour une machine avec 12 unités. Les autres chiffres dans le tableau sont le résultat de ces données.