

## Pronti per il futuro

Coenraadts è pronta per il futuro. La nostra società produttrice di sgusciatrici di uova presenta una nuova e innovativa linea di macchine in grado di trattare dalle 110.000 alle 140.000 uova all'ora. Lo stile aziendale è stato modernizzato, è stato sviluppato un programma di Manutenzione preventiva delle macchine e il nuovo direttore Ron van Someren si è prefissato di fare di Coenraadts l'azienda leader del settore a livello mondiale entro cinque anni. E tutto senza perdere di vista la solidità e l'affidabilità che hanno reso grande la società. Perché una sgusciatrice Coenraadts funziona sempre. E continuerà a essere così anche in futuro.



## La nuova linea di sgusciatrici offre una produttività superiore con una resa massima

**Una capacità di lavorazione compresa tra le 110.000 e le 140.000 uova all'ora. Ecco i vantaggi della nuova linea di sgusciatrici Coenraadts. E se poi si aggiunge l'alta resa, il massimo livello di igiene e una manutenzione ridotta al minimo non ci sono dubbi che la nuova linea di sgusciatrici spazara via la concorrenza. E tutto ciò grazie all'utilizzo di componenti di altissima qualità, acquistati presso fornitori leader di mercato, un design ideato appositamente da una società specializzata e una tecnica innovativa. Senza dimenticare l'attenzione speciale ai dettagli. Infatti, tutti i componenti della macchina che entrano in contatto con il prodotto finale vengono smerigliati, senza alcuna eccezione. Coenraadts è perciò convinta che questa macchina resistente e affidabile conquisterà il mercato in tempi brevissimi.**

L'affidabilità e la solidità delle sgusciatrici di uova Coenraadts è quasi proverbiale. Ogni singola sgusciatrice prodotta da questa azienda olandese dal 1967 funziona ancora. Senza eccezioni. Spesso queste macchine vengono riutilizzate per la seconda, terza e talvolta quarta volta da un nuovo produttore. Avevano però un unico svantaggio: la loro capacità era troppo limitata per le esigenze richieste dal mercato di oggi.

Ed è per questo che Coenraadts, negli ultimi tempi, ha concentrato le sue forze nella produzione di un nuovo modello con una capacità più elevata. Con ottimi risultati. Grazie al sistema del trasportatore a giostra, la capacità della nuova sgusciatrice viene quasi triplicata.

Ed è già da un anno che il prototipo della macchina funziona ai massimi livelli. Quest'anno Coenraadts lancerà la nuova linea di sgusciatrici sul mercato in modo che tutti potranno approfittare dell'altissima resa di questa macchina innovativa.

### Linea di sgusciatrici

La solidità e l'affidabilità di questa nuova macchina sono innegabili sotto tutti gli aspetti. Coenraadts ha scelto i migliori componenti e le migliori soluzioni tecniche optando per rifiniture arrotondate. Questa linea è in grado così di soddisfare i più elevati requisiti igienici e di ridurre al minimo gli interventi di manutenzione. Inoltre, la nuova macchina può avvalersi di un'altissima resa grazie al prolungamento del tempo di sgocciolamento per il recupero dell'albume. Ad una capacità di 110.000 uova all'ora, il tempo di sgocciolamento di una macchina Coenraadts è di 2,8 secondi, cioè tra il 40 e il 75 per cento in più delle macchine sgusciatrici simili con la stessa capacità. Un altro vantaggio importante è che le macchine Coenraadts richiedono dal 10 al 40 per cento di superficie di pavimento in meno rispetto ad altre linee simili. Le misure nominali della linea di sgusciatrici sono di soli 8,5 x 5,5 metri. E, come da consuetudine, le macchine Coenraadts richiedono una manutenzione minima che porta a un risparmio notevole sui componenti e sulle ore di lavoro.

### Caricatore

Il caricatore è stato progettato per alveoli di plastica e cartone ed è dotato di meccanismi e controlli servo per tutti i componenti principali. Riducendo al minimo l'impiego dei cilindri pneumatici, Coenraadts rende i movimenti delle macchine più fluidi, e quindi più efficienti, diminuendo allo stesso tempo il rischio di guasti. Inoltre, i componenti del processo di caricamento non vengono più integrati nelle nuove macchine Coenraadts. Si tratta dei componenti più soggetti a possibili guasti, come ad esempio gli alveoli difettosi. Coenraadts parte dal presupposto che una macchina sgusciatrice deve rimanere in funzione costantemente. E per finire, ricordiamo ancora che la macchina può essere caricata da un'unica persona.

### Sgusciatrice

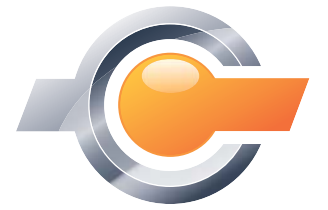
La sgusciatrice presenta 22 travi, ognuna dotata di 12 unità di sguscatura, fabbricate in acciaio inossidabile smerigliato. Le lame della sgusciatrice sono in acciaio inossidabile duplex in modo da garantire un alto livello di resistenza all'usura.

### CIP

Grazie a un design esclusivo la nuova linea di sgusciatrici Coenraadts presenta un sistema CIP automatico per le unità di sguscatura, caricamento e separazione. I componenti del telaio fungono in questo caso da tubature di alimentazione del sistema CIP rendendo così superfluo l'impiego di tubature dedicate.

### Elenco dei vantaggi

- Capacità: da 110.000 a 140.000 uova all'ora.
- Pulizia automatica (CIP)
- Adatta per alveoli di plastica e cartone
- Massimi livelli di igiene
- Resa elevata: tempo di sgocciolamento di 2,8 secondi, dal 40 al 75 per cento in più rispetto alle macchine della concorrenza.
- Separazione ottimale e tuorlo estremamente compatto
- Unità sgusciatrici smerigliate
- Resistente e affidabile
- Misure nominali di 8,5 x 5,5 metri, dal 10 al 40 per cento di superficie di pavimento in meno rispetto alle macchine della concorrenza

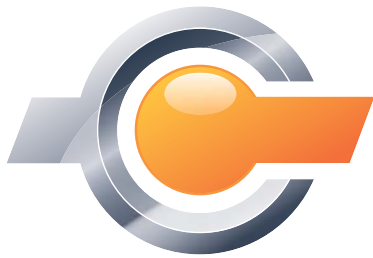


### Molto più di un semplice ingranaggio

Solidità e affidabilità. È questo il concetto su cui si basa la nuova linea aziendale di Coenraadts. Lo stile aziendale precedente risaliva ormai a trent'anni prima e doveva essere rinnovato.

Cartelle, bollettini informativi, sito Web... Tutto è stato rinnovato. Ma probabilmente è il nuovo logo l'elemento che salta subito agli occhi. La C di Coenraadts ha ancora una posizione predominante, ma viene ora caratterizzata da una forma più decisa e arrotondata. Ricollegandosi così alle forme arrotondate della nuova linea di sgusciatrici. Sembra un caso, ma non lo è. Coenraadts ha scelto le forme arrotondate per la sua nuova linea di macchine dalla prospettiva dell'igiene. E l'idea di igiene è anche quella che desidera trasmettere con il nuovo logo.

Probabilmente il logo ricorda l'immagine di un tuorlo. Ma guardando meglio si può vedere che il nuovo logo rappresenta anche l'anello di una catena. Perché è proprio quello che vuole essere Coenraadts, un anello della catena resistente e affidabile dell'ingranaggio che unisce i clienti e i fornitori.



## 'Entro cinque anni saremo i leader del mercato'

**"Offriamo la migliore qualità nel settore", dichiara Ron van Someren, che, dal 1 luglio 2010, diventerà il nuovo direttore di Coenraadts con l'ambizione di farla diventare l'azienda leader del mercato entro cinque anni. "E ce la faremo", prosegue, "perché grazie alla nuova linea di sgusciatrici abbiamo la migliore macchina disponibile al momento."**



Ron van Someren sostituisce Jan Wouterse in qualità di direttore. Jan Wouterse rimane tuttavia legato a Coenraadts. Si occuperà delle vendite, che è il settore in cui desidera svilupparsi.

Per Ron van Someren, Coenraadts è il "suo secondo io". Ha iniziato a lavorare a Coenraadts come lamierista nel 1991. E con il tempo è diventato responsabile dello sviluppo, e quindi subito dopo dell'intera società. Ha piena fiducia nel futuro: "Lavoriamo con un team valido che grazie al suo entusiasmo, alla sua motivazione e al suo impegno realizza un prodotto eccellente che soddisfa le esigenze più elevate. Il team di lavoro è composto da collaboratori fidati. Coenraadts rimane un'azienda innovativa grazie alle loro conoscenze, alle loro competenze e alla loro spinta a raggiungere la perfezione."

E ciò non viene dimostrato solo dalla nuova linea di sgusciatrici, il fiore all'occhiello della fabbrica di Zaandam, ma anche dal fatto che tutte le macchine prodotte dall'azienda sono ancora in funzione. "Le sgusciatrici Coenraadts funzionano sempre", afferma Ron van Someren con il dovuto orgoglio.

Photo: Ron van Someren (a sinistra) e Jan Wouterse.

### Manutenzione preventiva delle macchine eseguita dal cliente

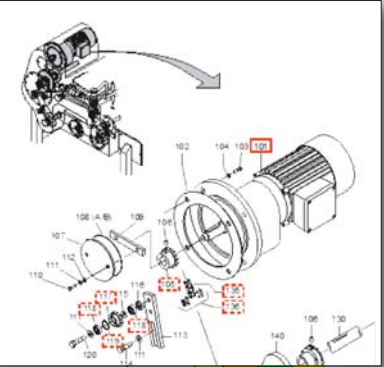
Il cliente potrà anche decidere di fare eseguire la Manutenzione preventiva della macchina dai suoi tecnici esperti. Coenraadts offre inoltre programmi di formazione per i dipendenti in modo che possano utilizzare gli elenchi di controllo sviluppati da Coenraadts e il piano di manutenzione metodico.

#### Elenco di controllo

OK = Fatto/Operazione eseguita, REM = Commento, REC = Consigliato, C = Controllo/Operazione, V = Sostituzione

##### A. Sgusciatrice tipo CEB 432

		OK	REM	REC
1.01	Rimozione polvere nella ventola/motore	CEB0101	C	C
1.02	Fermi del disco a camme	CEB0102	C	C
1.03	Regolazione tensione catena 1/2" x 5/16"	CEB0103	C	C
1.04	Lame del disco di comando	CEB0150	C	C
1.05	Disco distanziatore	CEB0159	C	C
1.06	Disco a camme del rastrello gusci sollevato	CEB0164	C	C
1.07	Fermi del disco a camme	CEB0168	C	C
1.08	Contro-dado	CEB0170	C	C
1.09	Cilindri di sostegno del disco di comando	CEB0173	C	C
3.01	Puleggia per catena Z=20	CEB0303	C	C
3.02	Disco a camme del			
3.03	Contro-dado			
3.04	Puleggia per cater			
3.05	Regolazione tensi			
3.06	Puleggia per cater			
4.01	Avvitamento buss			
4.02	Puleggia per cater			
4.03	Serraggio disco di			
4.04	Coperchio inferior			
4.05	Anello di tenuta S			
4.06	Serraggio coperchi			
4.07	Puleggia per cater			
5.01	Contro-dado			
5.02	Molla di trazione			
5.03	Kogellager 6206			
5.04	Cuscinetto a sfera			
5.05	Cuscinetto lineare			
5.06	Asse 20mm	CEB0526	C	C
5.07	Soffietto di gomma (piccolo)	CEB0527	C	C
5.08	Testa dell'asse	CEB0528	C	C
6.01	Soffietto di gomma (grande)	CEB0632	V	C
6.02	Bullone M12 x 25	CEB0638	C	C
7.01	Cilindro di sostegno completo	CEB0701	C	C
7.02	Perno di gomma	CEB0707	V	C
7.03	Serie pomelli di fissaggio	CEB0709	V	C
7.04	Molla	CEB0710	V	C
7.05	Molla	CEB0712	V	C
7.06	Anello di chiusura	CEB0714	V	C



## Programma di Manutenzione preventiva delle macchine per risparmiare sui costi

È perfettamente normale portare un'automobile presso un'officina per sottoporla a una revisione periodica. Il controllo dell'automobile e la sostituzione tempestiva dei componenti consentono di prevenire eventuali problemi e ne garantiscono il funzionamento sicuro ed efficiente. È quindi strano notare come fino a poco tempo fa non era consuetudine sottoporre la macchina sgusciatrice di uova a una 'revisione' periodica. Soprattutto se si considera che una linea di sgusciatrici costa molto di più di un'automobile e che quindi i risparmi ottenuti grazie alla manutenzione preventiva sono molto superiori. Ed è per questo che da un anno Coenraadts offre un programma di Manutenzione preventiva delle macchine (PMO).

Attualmente un gran numero di clienti esegue ancora la manutenzione della linea di sgusciatrici solo al momento di un guasto evidente o quando la macchina non funziona più correttamente. E alla fine è sempre troppo tardi. Una linea di sgusciatrici che funziona su scala ridotta equivale anche a una produzione e una resa ridotte. Inoltre, le riparazioni ad hoc si traducono spesso in costi inutili e danni collaterali. Ed è per questo che circa il 90 per cento dei clienti di Coenraadts desidera sottoscrivere il programma di Manutenzione preventiva delle macchine. Viene percepito come un importante servizio offerto da Coenraadts poiché spesso i loro tecnici non dispongono del tempo, delle conoscenze o delle competenze specifiche necessarie. Ecco perché Coenraadts ha sviluppato il programma di Manutenzione preventiva delle macchine. In un primo momento, questo programma riguarderà solo le macchine sgusciatrici e il sistema di separazione AlbuMaster perché:

- queste macchine hanno il maggiore impatto sulla qualità del prodotto finale e sulla quantità di uova sgusciate;
- la loro manutenzione e la loro messa a punto richiede conoscenze e competenze specifiche.

Nel frattempo, Coenraadts si sta occupando dello sviluppo di un programma PMO anche per le altre macchine.

### Competenza

Il programma PMO prevede un controllo semestrale dell'intera macchina da parte dei tecnici qualificati Coenraadts. La prima operazione riguarda l'ispezione dei componenti per controllarne l'usura o i guasti e, se necessario, per sostituirli preventivamente. In seguito, viene eseguita la messa a punto della macchina. Tutte queste operazioni fanno parte di un piano di manutenzione metodico in base a cui i tecnici utilizzano elenchi di controllo standard. E per finire, tutte le attività eseguite vengono inserite in un registro.

### Calcolo del risparmio da parte del cliente

Coenraadts ha creato un modello di calcolo grazie al quale è possibile inserire in modo semplice il prezzo di acquisto delle uova, il prezzo di vendita degli ovoprodotti e i dati sulla macchina. Una volta inserite le informazioni, i risparmi verranno visualizzati automaticamente.

#### Inserimento dei dati

##### Inserimento dei dati (cliente)

Prezzi in €/kg*	
Prezzo di acquisto uova in guscio	0,75
Prezzo di vendita albume	0,61
Prezzo di vendita tuorlo	1,83
Prezzo di vendita uovo intero	0,97
Prezzo di vendita gusci	0,00
Prezzo di vendita recupero albume	0,31

##### Variabili di produzione\*\*

Percentuale uova intere	0%
Peso medio uova (in grammi)	62
Uova in guscio all'ora (inserite nella sgusciatrice)	43.200
Ore di produzione al giorno	10
Giorni di produzione alla settimana	5
Settimani di produzione all'anno	50

\* In questa tabella (cifre in rosso), occorre inserire i prezzi delle uova in guscio e degli ovoprodotti.  
\*\* In questa tabella (cifre in rosso), è possibile modificare i dati di produzione.

Nel foglio di lavoro "Risultati", è possibile regolare la percentuale di uova intere (cifra in blu).

##### Inserimento dei dati

Situazione prima della manutenzione	
Totale uova non sgusciate (centrifuga p/m)	0
Totale uova non sgusciate (centrifuga p/ora)	0
Percentuale uova non sgusciate (centrifuga p/m)	0,0%
Rendimento effettivo sgusciatrice	100,0%
Totale unità che funzionano correttamente (100%)	12,0

Situazione con manutenzione corretta della macchina	
Totale uova non sgusciate (centrifuga p/m)	0
Totale uova non sgusciate (centrifuga p/ora)	0
Percentuale uova non sgusciate (centrifuga p/m)	0,0%
Rendimento effettivo sgusciatrice	100,0%
Totale unità che funzionano correttamente (100%)	12,0

Nella tabella "Situazione con manutenzione corretta della macchina", viene presa in considerazione una situazione ottimale (uova di buona qualità, ecc.). Nel foglio di lavoro "Risultati", è possibile regolare il totale di uova non sgusciate (cifra in blu). Viene presa in considerazione una macchina con 12 unità. Le altre cifre della tabella sono state inserite tenendo conto di questa configurazione.