

Klaar voor de toekomst

Coenraads is klaar voor de toekomst. De producent van eierbreekmachines introduceert een nieuwe, innovatieve breeklijn die 110.000 tot 140.000 eieren per uur kan verwerken. Ze komt met een moderne huisstijl, ontwikkelde een programma voor Preventief Machine Onderhoud en de nieuwe directeur Ron van Someren is vastbesloten om Coenraads binnen vijf jaar uit te laten groeien tot wereldwijd marktleider. Zonder de degelijkheid en betrouwbaarheid uit het oog te verliezen die het bedrijf groot maakten. Want een Coenraads breker draait altijd. En dat blijft ook in de toekomst zo.



Nieuwe breeklijn biedt topcapaciteit en maximaal rendement

Een capaciteit van 110.000 tot 140.000 eieren per uur. Dat heeft de nieuwe Coenraads OvoMaster breeklijn. Voeg dat bij het hoge rendement, de maximale hygiëne en het minimale noodzakelijke onderhoud, dan is duidelijk dat de nieuwe breeklijn de concurrentie ver achter zich laat. Dit is vooral de verdienste van het gebruik van hoogwaardige componenten, geleverd door topleveranciers, een uitgekiend ontwerp van een designbureau en de innovatieve techniek. Daarbij is alles tot in de puntjes afgewerkt. Zo zijn alle delen van de machine die met het ei-product in aanraking komen gepolijst, zonder uitzondering. Coenraads is er dan ook van overtuigd dat deze robuuste en betrouwbare machine de markt in snel tempo zal veroveren.

De betrouwbaarheid en degelijkheid van de eierbreekmachines van Coenraads is bijna spreekwoordelijk. Elke breekmachine die de Zaanse fabrikant sinds 1967 produceerde, draait nog steeds. Zonder uitzondering. Ze hebben vaak een tweede, derde en soms vierde leven bij een nieuwe producent. De machines hadden slechts één nadeel: de capaciteit was te beperkt voor de eisen die de moderne markt stelt.

Coenraads werkte daarom de afgelopen tijd hard aan een nieuw model met een hogere capaciteit. Dat is gelukt. Door gebruik te maken van het carrouselstelsel is de capaciteit van de nieuwe breekmachine bijna verdrievoudigd. Een prototype draait inmiddels een jaar naar volle tevredenheid. Dit jaar brengt Coenraads de nieuwe breeklijn op de markt, zodat iedereen kan profiteren van het hoge rendement van deze innovatieve machine.

Breeklijn

De machine is in alle opzichten robuust en betrouwbaar. Coenraads koos voor de beste componenten en technische oplossingen en werkte het geheel af in ronde vormen. Dit maakt dat de lijn voldoet aan de hoogste eisen van hygiëne, terwijl het onderhoud minimaal is. Verder behaalt de nieuwe lijn een extreem hoog rendement door een langere lektijd voor eiwit. Bij een capaciteit van 110.000 eieren per uur, bedraagt de lektijd van een Coenraads 2,8 seconden. Dat is 40 tot 75 procent langer dan de lektijd van vergelijkbare eierbreekmachines bij een gelijke capaciteit. Ander belangrijk voordeel is dat de Coenraads 10 tot 40 procent minder vloeroppervlak nodig heeft dan vergelijkbare lijnen. De netto afmetingen van de breeklijn bedragen slechts 8,5 x 5,5 meter. En uiteraard vereist de Coenraads - zoals u van ons gewend bent - minimaal onderhoud, wat een aanzienlijke besparing oplevert op onderdelen en arbeidsuren.

Lader

De lader is ontworpen voor plastic en kartonnen trays en draait met Servo-aandrijvingen en -besturingen voor alle belangrijke bewegingen. Daarnaast maakt Coenraads minimaal gebruik van pneumatische cilinders, zodat de bewegingen vloeiender en daarmee efficiënter worden, terwijl het risico op storingen minimaal is. Coenraads plaatste verder de delen van het laadproces buiten de machine. Het gaat om de delen die mogelijk storingen kunnen veroorzaken, door bijvoorbeeld slechte trays. Het uitgangspunt van Coenraads is immers dat een eierbreekmachine te allen tijde moet blijven draaien. Tenslotte melden we nog dat slechts één persoon de machine kan laden.

Breker

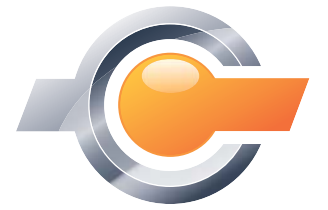
De breker is voorzien van 22 balken, elk met 12 breekunits, gemaakt van hoogwaardig gepolijst roestvrij staal. De breekmessen zijn zelfs gemaakt van duplex roestvrij staal, zodat deze een hoge slijtvastheid hebben.

CIP

Dankzij een uitgekiend ontwerp beschikt de nieuwe Coenraads breeklijn over een automatisch CIP-systeem voor de breker, de lader en de separatieunit. De framedelen fungeren hierbij als toevoerbuizen van het CIP-systeem, zodat hier geen aparte buizen voor nodig zijn.

Voordelen op een rij

- Capaciteit: 110.000 - 140.000 eieren per uur
- Automatische reiniging (CIP)
- Degelijk en betrouwbaar
- Geschikt voor plastic en kartonnen trays
- Maximale hygiëne
- Hoog rendement: lektijd van 2,8 seconde, 40 tot 75 procent meer dan concurrerende machines
- Optimale separatie en zeer droge dooier
- Minimale hoeveelheid heelei
- Gepolijste breekunits
- Netto afmeting van 8,5 x 5,5 meter, 10 tot 40 procent minder vloeroppervlak dan concurrerende machines

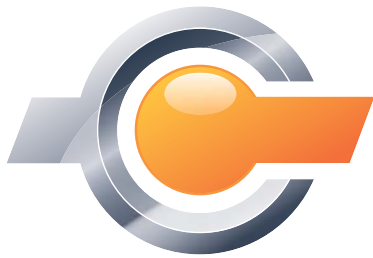


Meer dan een schakel

Degelijkheid en betrouwbaarheid. Dat is hetgeen Coenraads wil uitdragen met haar nieuwe huisstijl. De oude huisstijl was dertig jaar oud en nodig toe aan een vernieuwing.

Folders, Breaking News, Website... Alles kreeg een nieuw jasje. Maar het nieuwe logo springt waarschijnlijk het meest in het oog. De C van Coenraads speelt nog steeds een prominente rol, maar heeft nu een strakke, ronde vorm. Daarmee sluit het aan op de ronde vormen van de nieuwe breeklijn. Dat lijkt toeval, maar is niet helemaal zo. Coenraads koos de ronde vormen bij de nieuwe breeklijn uit oogpunt van hygiëne. En hygiëne is ook hetgeen ze wil uitdragen met het nieuwe logo.

Waarschijnlijk ziet iedereen een dooier in het logo. Maar wie nog eens kijkt ziet dat het nieuwe logo ook een schakel in een ketting is. Dat is wat Coenraads wil zijn, een degelijke en betrouwbare schakel in de ketting met klanten en leveranciers.



'Binnen vijf jaar zijn we marktleider'

"Wij leveren de beste kwaliteit in deze markt", zegt Ron van Someren. Hij wordt per 1 juli 2010 de nieuwe directeur van Coenraads en heeft de ambitie om binnen vijf jaar marktleider te zijn. "Dat lukt ook", zegt hij, "want met de nieuwe breeklijn hebben we absoluut de beste machine die er op het ogenblik bestaat."



Ron van Someren volgt Jan Wouterse op als directeur. Jan Wouterse blijft wel aan Coenraads verbonden. Hij zal zich toeleggen op de verkoop, want daar ligt zijn ambitie.

Ron van Someren noemt Coenraads "mijn tweede ik". Hij werkt er al sinds 1991 toen hij als plaatwerker in dienst kwam. Inmiddels is hij verantwoordelijk voor de ontwikkeling van de machines van en straks dus voor het hele bedrijf. Hij ziet de toekomst vol vertrouwen tegemoet: "We werken hier met een sterk team dat met veel enthousiasme, motivatie en inzet een uitstekend product maakt dat aan de hoogste eisen voldoet. We werken met een team van trouwe medewerkers. Door hun kennis, ervaring en streven naar perfectie blijft Coenraads innovatief."

Dat blijkt niet alleen uit de nieuwe breeklijn, het pronkstuk van de fabriek uit Zaandam, maar ook uit het feit dat alle machines die het bedrijf ooit produceerde nog steeds in bedrijf zijn. "Een Coenraads breker draait altijd", zegt Ron van Someren met gepaste trots.

Foto: Ron van Someren (links) en Jan Wouterse.

Zelf een PMO uitvoeren

Heeft u zelf ervaren monteurs in dienst? Dan is het mogelijk dat uw eigen monteurs het Periodiek Machine Onderhoud uitvoeren.

Coenraads kan ook uw medewerkers opleiden, zodat ze kunnen omgaan met de door Coenraads ontwikkelde checklisten en het systematisch onderhoudsplan.

Checklist
OK = Goed/Opdracht uitgevoerd, REM = Opmerking, REC = Aanbeveling, C = Controle/Handeling, V = Vervangen

A. Breekunit type CEB 432

		OK	REM	REC
1.01 Verwijder stof in waaijer/hoofdmotor	CEB0101	✓	✓	✓
1.02 Curveschijf vasthouders	CEB0102	✓	✓	✓
1.03 Span ketting 1/2" x 5/16" staal	CEB0103	✓	✓	✓
1.04 Stuurschijf messen	CEB0150	✓	✓	✓
1.05 Spreidschijf	CEB0159	✓	✓	✓
1.06 Curveschijf schalenhark op/nee	CEB0164	✓	✓	✓
1.07 Curveschijf vasthouders	CEB0168	✓	✓	✓
1.08 Borgmoer	CEB0170	✓	✓	✓
1.09 Stuurschijf vasthoudcilinders	CEB0173	✓	✓	✓
3.01 Kettingwiel Z=20	CEB0303	✓	✓	✓
3.02 Curveschijf schalen		✓	✓	✓
3.03 Borgmoer		✓	✓	✓
3.04 Kettingwiel Z=20		✓	✓	✓
3.05 Span ketting 1/2"		✓	✓	✓
3.06 Kettingwiel Z=12		✓	✓	✓
4.01 Aandraaien klem		✓	✓	✓
4.02 Kettingwiel Z=20		✓	✓	✓
4.03 Vastdraaien klem		✓	✓	✓
4.04 Lagerdeksel		✓	✓	✓
4.05 Keerring 52 x32 x2		✓	✓	✓
4.06 Vastdraaien lager		✓	✓	✓
4.07 Kettingwiel Z=12		✓	✓	✓
5.01 Borgmoer		✓	✓	✓
5.02 Trekveer		✓	✓	✓
5.03 Kogellager 6206		✓	✓	✓
5.04 Kogellager 6082RS		✓	✓	✓
5.05 Lineairlager KB204		✓	✓	✓
5.06 As 20mm	CEB0526	✓	✓	✓
5.07 Rubber balg(klein)	CEB0527	✓	✓	✓
5.08 Askop	CEB0528	✓	✓	✓
6.01 Rubber balg groot	CEB0632	✓	✓	✓
6.02 Bout M12 x 25	CEB0638	✓	✓	✓
7.01 Vasthoudcilinder compleet	CEB0701	✓	✓	✓
7.02 Pen met rubber	CEB0707	✓	✓	✓
7.03 Klemkoonset	CEB0709	✓	✓	✓
7.04 Veer	CEB0710	✓	✓	✓
7.05 Veer	CEB0712	✓	✓	✓
7.06 Manchet	CEB0714	✓	✓	✓

Preventief Machine Onderhoud bespaart kosten

We vinden het allemaal logisch dat we een auto geregeld voor een grote beurt bij de garage brengen. Door de auto na te kijken en onderdelen tijdig te vervangen, voorkomen we problemen en zorgen we ervoor dat de auto veilig en efficiënt blijft rijden. Het is daarom vreemd dat het tot voor kort niet gebruikelijk was om een eierbreekmachine een periodieke 'grote beurt' te geven. Terwijl een breeklijn een veelvoud van een auto kost en de kosten die je door preventief onderhoud bespaart dan ook een veelvoud zijn. Coenraads biedt daarom sinds een jaar een programma voor Preventief Machine Onderhoud (PMO).

De praktijk is nu nog zo dat veel gebruikers pas een breeklijn onderhouden op het moment dat iets zichtbaar kapot is of als een machine niet meer goed functioneert. Eigenlijk is het dan te laat. Een breeklijn die minder functioneert, leidt immers tot minder productie en een lager rendement. Verder brengen ad-hoc reparaties vaak onnodige kosten en vervolgschade met zich mee.

Ongeveer 90 procent van de klanten van Coenraads wil daarom graag dat de machines preventief worden onderhouden. Ze zien hierin een belangrijke taak voor Coenraads omdat het de eigen monteurs vaak ontbreekt aan tijd, kennis of specifieke vaardigheden.

Coenraads ontwikkelde daarom het programma Preventief Machine Onderhoud. In eerste instantie alleen voor de Breekmachine en het AlbuMaster Separatiesysteem omdat:

- deze machines de grootste invloed hebben op de kwaliteit van het ei product en de hoeveelheid gebroken eieren;
- onderhoud en afstellen van deze machines specifieke kennis en vakmanschap vereist.

Coenraads is ondertussen bezig met het ontwikkelen van een PMO voor de overige machines.

Deskundig

Het PMO houdt in dat deskundige monteurs van Coenraads eens in de zes maanden de hele machine nalopen. Ze beginnen met een inspectie, waarbij ze onderdelen die kunnen slijten of kapot gaan nalopen en zo nodig preventief vervangen. Vervolgens stellen ze de machine weer optimaal af. Dat alles gebeurt volgens een systematisch onderhoudsplan, waarbij de monteurs gebruik maken van gestandaardiseerde checklisten. Vervolgens leggen ze alle handelingen vast in een logboek.

Reken zelf uw besparing uit

Coenraads heeft een rekenmodel ontwikkeld. Hierin kunt u op een eenvoudige manier de inkoopprijs van de eieren, verkoopprijzen van de ei producten en machinegegevens ingeven. Nadat deze informatie is ingevoerd, wordt de besparing direct zichtbaar.

Invoeren van gegevens

Klant input

Prijzen in €/kg*	
Inkoopprijs eieren in schaal	0,75
Verkoopprijs eiwit	0,61
Verkoopprijs dooier	1,83
Verkoopprijs heelei	0,97
Verkoopprijs schalen	0,00
Verkoopprijs lekweit	0,31

Productie variabelen**

Percentage heelei	0%
Gemiddeld gewicht eieren (gram)	62
Eieren in schaal per uur (breker input)	43.200
Productieuren per dag	10
Productiedagen per week	5
Productieweken per jaar	50

* In deze tabel (rode getallen) moeten de prijzen van de eieren in schaal en ei producten worden ingevoerd.

** In deze tabel (rode getallen) kunnen de productie gegevens worden gewijzigd.

Het percentage heelei (blauwe getal) kan worden aangepast op het werkblad "Resultaten".

Input gegevens

Situatie voor onderhoud	
Aantal ongebroken eieren (centrifuge p/m)	0
Aantal ongebroken eieren (centrifuge p/uur)	0
Percentage ongebroken eieren (centrifuge p/m)	0,0%
Effectief rendement van breker	100,0%
Aantal goed (100%) werkende units	12,0

Situatie bij goed onderhouden machine

Aantal ongebroken eieren (centrifuge p/m)	0
Aantal ongebroken eieren (centrifuge p/uur)	0
Percentage ongebroken eieren (centrifuge p/m)	0,0%
Effectief rendement van breker	100,0%
Aantal goed (100%) werkende units	12,0

In de tabel "Situatie bij goed onderhouden machine" is uitgegaan van een optimale situatie (goede kwaliteit eieren etc.).

Het aantal gebroken eieren (blauwe getal) kan worden aangepast op het werkblad "Resultaten". Er is gerekend met een machine met 12 units. Verder zijn de andere getallen in deze tabel een gevolg hiervan.