

## Listo para el futuro

Coenraadts está listo para el futuro. El fabricante de cáscadoras presenta una nueva cáscadora innovadora a su gama de productos que puede procesar de 110.000 a 140.000 huevos por hora. Con su identidad visual, ha desarrollado un programa para el Mantenimiento Preventivo de Máquinas y el nuevo director, Ron van Someren, está determinado a convertir Coenraadts en el líder mundial del mercado en un plazo de cinco años. Su objetivo es lograr esto sin perder de vista la solidez y fiabilidad que han hecho la reputación de excelencia de la compañía. Una cáscadora Coenraadts funciona siempre y seguirá haciéndolo en el futuro.



## La nueva cáscadora ofrece una alta capacidad y rendimiento máximo

La nueva cáscadora ofrece una alta capacidad y rendimiento máximo desde 110.000 hasta 140.000 huevos por hora. Estas son las cualidades que caracterizan la nueva cáscadora Coenraadts. Además ofrece un alto rendimiento, la máxima higiene, el mantenimiento mínimo necesario y no hay duda de que la nueva cáscadora supera a la competencia. Eso se debe principalmente al uso de componentes de alta calidad entregados por los mejores proveedores, un diseño ingenioso y tecnología innovadora con un acabado simplemente perfecto. Sin excepción alguna, todas las partes de la máquina que entran en contacto con el ovoproducto tienen un acabado pulido. Por eso, Coenraadts está convencido que esta máquina robusta y fiable conquistará el mercado rápidamente.

La fiabilidad y la solidez de las cáscadoras Coenraadts son casi legendarias. Todas las cáscadoras fabricadas por el fabricante Holandés desde 1967 siguen todavía funcionando, sin excepción alguna. Las máquinas tienen a menudo una segunda, tercera o incluso una cuarta vida de servicio con un nuevo productor. La única desventaja de estas máquinas era que la capacidad era demasiado limitada para satisfacer las demandas del mercado moderno.

Por esta razón, a costo de grandes esfuerzos Coenraadts ha desarrollado con éxito, un nuevo modelo con mayor capacidad. Al implementar el sistema de carrusel, la capacidad de la máquina ha casi triplicado. Un prototipo ha estado en funcionamiento desde hace un año y con gran éxito. Coenraadts está introduciendo la nueva cáscadora en el mercado este año, para que todos puedan beneficiar de la alta rentabilidad de esta máquina innovadora.

### Cáscadora

La máquina es robusta y fiable en todos los aspectos. Coenraadts ha seleccionado los mejores componentes y soluciones técnicas disponibles para producir una unidad con un acabado curvo perfecto. Por eso, la cáscadora cumple con las máximas exigencias de higiene y requiere un mantenimiento mínimo. Además, la nueva línea alcanza un rendimiento extremadamente alto debido al tiempo de goteo de la clara más largo. Con una capacidad de 110.000 huevos por hora, el tiempo de goteo de la cáscadora Coenraadts es de 2,8 segundos. Esto es de 40 a 75 % más tiempo comparado a las otras máquinas operando con la misma capacidad.

Otra ventaja importante es que la máquina ocupa entre 10 a 40% menos espacio al suelo que otras máquinas similares. Las medidas netas son 8,5 x 5,5 metros. Y tal como nos caracteriza, la cáscadora Coenraadts requiere un mantenimiento mínimo que ofrece un ahorro notable en piezas de recambio y horas de trabajo.

### El cargador

Está diseñado para transportar bandejas de plástico y de cartón y es accionado mediante un servo-transmisión y servo-control para todos los movimientos importantes. Además, utiliza un mínimo de cilindros neumáticos para que los movimientos sean más suaves y por lo tanto más eficientes, mientras que el riesgo de averías es mínimo. Coenraadts ha instalado los elementos del cargador al exterior de la máquina, que son los más susceptibles de causar una avería, debido por ejemplo a la mala calidad de las bandejas. La filosofía de Coenraadts es que una cáscadora debe funcionar en continuo. Y por último pero no menos importante, nos gustaría añadir que sólo una persona puede cargar la máquina.

### La cáscadora

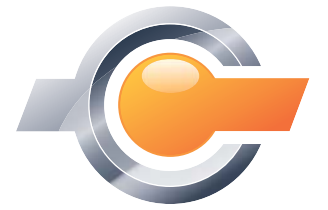
La cáscadora está equipada con 22 vigas, cada una de ellas con 12 unidades de cáscado en acero inoxidable pulido de alta calidad. Los cuchillos están también hechos en acero inoxidable dúplex de modo que tienen una alta resistencia al desgaste.

### El sistema CIP

Gracias a un ingenioso diseño, la nueva cáscadora Coenraadts dispone de un sistema CIP automático para el cáscado, el cargador y la unidad de separación. Los elementos del marco funcionan como tubos de alimentación del sistema CIP, de modo que no se necesitan tubos adicionales.

### Resumen de las ventajas

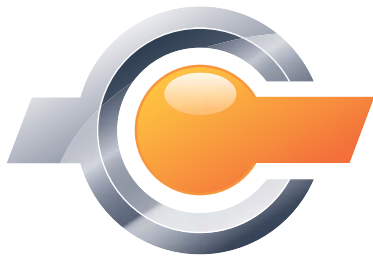
- Capacidad: 110.000 - 140.000 huevos por hora
- Apta para bandejas de plástico y de cartón.
- Limpieza automática (CIP)
- Alto rendimiento: tiempo de goteo de 2,8 segundos, entre un 40 y 75 % más que las máquinas de la competencia
- Máxima higiene
- Separación óptima y yema con alto porcentaje de extracto seco
- Robusta y fiable
- Medidas netas de 8,5 x 5,5 metros, entre un 10 y un 40 % menos de superficie al suelo que las máquinas de la competencia
- Unidades de cáscado pulidas



### Más que un eslabón

Solidez y fiabilidad. Esto es lo que Coenraadts desea reflejar con su nueva identidad visual. La anterior tenía treinta años, por lo que ya era hora de un cambio. Folletos, Noticias, página Web ... todos ellos han pasado por reformas. El nuevo logo es probablemente el más llamativo. La C de Coenraadts todavía desempeña un papel notable, pero ahora tiene una forma redondeada claramente definida. Por lo tanto, liga perfectamente con el perfil curvo de la nueva cáscadora ¿Coincidencia? No. Cuando Coenraadts optó por utilizar los perfiles curvos en la nueva cáscadora, pensaba en la higiene y la higiene es también lo que quiere reflejar con el nuevo logotipo.

Lo más probable es cada uno puede ver una yema de huevo en el logo. Pero si lo miran de nuevo, verán que también es un eslabón en una cadena. Esto es lo que quiere ser Coenraadts - una relación sólida y fiable en la cadena entre el cliente y el proveedor.



## "Dentro de cinco años, seremos el líder del mercado"

"Ofrecemos la mejor calidad en este mercado" dijo Ron van Someren que será el nuevo director de Coenraadts el 1 de Julio de 2010 y su objetivo es hacer de Coenraadts el líder del mercado dentro de cinco años. "Podemos hacerlo", asegura "porque con la nueva cáscadora, tenemos sin duda el mejor equipo disponible en el mercado hoy en día".



Ron van Someren sucede a Jan Wouterse como director. Jan Wouterse seguirá en relación con Coenraadts y seguirá sus ambiciones especializándose en las ventas.

Ron van Someren llama Coenraadts "mi otra mitad". La primera vez que se unió a la compañía en 1991 fue como chapista. Entretanto, es responsable del desarrollo de toda la empresa y continuará haciéndolo después. Tiene una gran confianza en el futuro: "Nosotros trabajamos aquí con un equipo fuerte que fabrica un producto excelente, con gran entusiasmo, motivación y empeño; un producto que satisface las exigencias más altas. Trabajamos con un equipo de empleados leales. Gracias a sus conocimientos, experiencias y búsqueda de la perfección, Coenraadts es continuamente innovador".

No sólo es evidente en la nueva cáscadora, la pieza maestra de la fábrica de Zaandam, sino también en el hecho de que todas las máquinas jamás producidas por la empresa son aún en funcionamiento. "Una cascadora Coenraadts funciona siempre" dice Ron van Someren con gran orgullo.

Foto: Ron van Someren (izquierdo) y Jan Wouterse.

### Hacer su propio PMO

¿Tiene en plantilla técnicos con las competencias adecuadas? Si es así, pueden llevar a cabo el mantenimiento periódico de las máquinas.

Coenraadts puede también entrenar a su personal para que puedan trabajar con las listas de control y el plan de mantenimiento sistemático desarrollado por Coenraadts.

**Lista de control**

OK = Hecho/operación realizada, REM = comentario, REC = recomendación, C = Control/operación, V = sustitución

**A. Unidad de cascado tipo CEB 432**

		OK	REM	REC
1.01 Eliminar polvo del ventilador/motor principal	CEB0101	✓	✓	✓
1.02 Fijadores del disco de levas	CEB0102	✓	✓	✓
1.03 Tensar la cadena 1/2" x 5/16" acero	CEB0103	✓	✓	✓
1.04 Cuchillas del disco de control	CEB0150	✓	✓	✓
1.05 Disco distanciador	CEB0159	✓	✓	✓
1.06 Disco curva del rastrillo de cáscaras arriba/a	CEB0164	✓	✓	✓
1.07 Fijadores del disco curva	CEB0168	✓	✓	✓
1.08 Contratuercas	CEB0170	✓	✓	✓
1.09 Cilindros de ajuste del disco de control	CEB0173	✓	✓	✓
3.01 Polea de cadena Z=20	CEB0303	✓	✓	✓
3.02 Disco de levas del		✓	✓	✓
3.03 Contratuercas		✓	✓	✓
3.04 Polea de cadena Z		✓	✓	✓
3.05 Tensar cadena 1/2"		✓	✓	✓
3.06 Polea de cadena Z		✓	✓	✓
4.01 Apretar el manguito		✓	✓	✓
4.02 Polea de cadena Z		✓	✓	✓
4.03 Atornillar el disco		✓	✓	✓
4.04 Protección del cojinete		✓	✓	✓
4.05 Anillo de giro 52 x		✓	✓	✓
4.06 Apretar la B25pro		✓	✓	✓
4.07 Polea de cadena Z		✓	✓	✓
5.01 Contratuercas		✓	✓	✓
5.02 Muelle de tracción		✓	✓	✓
5.03 Cojinete de bolas		✓	✓	✓
5.04 Cojinete de bolas		✓	✓	✓
5.05 Cojinete lineal KB		✓	✓	✓
5.06 Eje 20mm	CEB0526	✓	✓	✓
5.07 Fuelle de goma (pequeño)	CEB0527	✓	✓	✓
5.08 Cabezal del eje	CEB0528	✓	✓	✓
6.01 Fuelle de goma (grande)	CEB0632	✓	✓	✓
6.02 Tornillo M12 x 25	CEB0638	✓	✓	✓
7.01 Cilindro de ajuste completo	CEB0701	✓	✓	✓
7.02 Perno de goma	CEB0707	✓	✓	✓
7.03 Klemkoonsset	CEB0709	✓	✓	✓
7.04 Muelle	CEB0710	✓	✓	✓
7.05 Muelle	CEB0712	✓	✓	✓
7.06 Anilla	CEB0714	✓	✓	✓

## Un Mantenimiento Preventivo de las máquinas ahorra costos

Todos sabemos que tiene sentido llevar un coche al taller para revisión a intervalos regulares. La revisión del coche y la sustitución de las piezas a tiempo, previenen de los problemas y aseguran un funcionamiento continuo y eficiente. Por tanto, es extraño que hasta hace poco no era habitual dar una revisión periódica a una cáscadora. Mientras que una cáscadora cuesta mucho más que un coche, los ahorros que hacen efectuando el mantenimiento preventivo son también considerablemente más altos. Por eso, Coenraadts ofrece un programa de Mantenimiento Preventivo de Máquinas (PMO).

En la práctica muchos usuarios realizan un mantenimiento de la cáscadora solo cuando una avería es visible o cuando la máquina ya no funciona correctamente, es decir cuando es demasiado tarde. Una cáscadora que no funciona a plena capacidad lleva a menos producción y a un rendimiento menor. Además, las reparaciones temporales suelen dar lugar a gastos innecesarios y pérdidas consecuentes.

Aproximadamente el 90% de los clientes de Coenraadts les gustaría que las máquinas sean objeto de un mantenimiento preventivo. Consideran que es una tarea importante para Coenraadts porque sus propios técnicos son a menudo demasiado ocupados o no tienen los conocimientos y habilidades específicas.

Por esta razón Coenraadts ha desarrollado el programa de Mantenimiento Preventivo de Máquinas. El programa fue inicialmente sólo diseñado para la unidad de cascado y Sistema de Separación AbuMaster, porque:

- Estas máquinas tienen la mayor influencia sobre la calidad del ovoproducto y en la cantidad de huevos rotos

- La revisión y ajuste de estas máquinas requiere conocimientos y habilidades específicos. Actualmente Coenraadts está desarrollando un PMO para las otras máquinas.

### Experto

El PMM significa que los técnicos expertos de Coenraadts dan un chequeo completo a la máquina una vez cada seis meses. Empiezan con una inspección y verificación de las piezas que son propensas al desgaste o a quebrarse y si necesario, tomar medidas preventivas mediante la sustitución de ellas. Luego, vuelven a ajustar la máquina por un rendimiento óptimo. Todo eso se realiza de acuerdo a un plan de mantenimiento sistemático por el cual los técnicos utilizan listas de control normalizadas. Al final, apuntan todas sus acciones en un registro.

### Calcule su propio ahorro

Coenraadts ha desarrollado un modelo de cálculo. Todo lo que hay que hacer es entrar el precio de compra de los huevos, los precios de venta de los ovoproductos y los detalles de la máquina. Una vez que esta información ha sido entrada, los ahorros parecerán.

### Entrada de datos

#### Entrada cliente

Precio in €/kg*	
Precio de compra de huevos (en cáscara)	0,75
Precio de venta clara de huevo	0,61
Precio de venta yema de huevo	1,83
Precio de venta huevo entero	0,97
Precio de venta de las cáscaras	0,00
Precio de venta líquido de centrifuga	0,31

#### Variables de producción\*\*

Porcentaje huevo entero	0%
Peso medio de huevos (gram)	62
Huevos en cáscara per hora (entrada de la cascadora)	43.200
Horas de producción por día	10
Días de producción por semana	5
Semanas de producción por año	50

\* En esta hoja (numero rojo), los precios de los huevos y ovoproductos deben ser indicados.  
\*\* En esta hoja (numeros rojo) los datos de la producción se pueden cambiar.  
El porcentaje de huevo entero (numero azul) se puede cambiar en la hoja de "Resultados".

#### Entrada datos

Situación antes de mantenimiento	
Cantidad de huevos no quebrados p/min (centrifuga)	0
Cantidad de huevos no quebrados p/hora (centrifuga)	0
Percentage de huevos no quebrados p/min (centrifuga)	0,0%
Rendimiento efectivo de la unidad de cascado	100,0%
Cantidad de unidades funciona correcta (100%)	12,0

Situación con con una máquina bien cuidada	
Cantidad de huevos no quebrados p/min (centrifuga)	0
Cantidad de huevos no quebrados p/hora (centrifuga)	0
Percentage de huevos no quebrados p/min (centrifuga)	0,0%
Rendimiento efectivo de la unidad de cascado	100,0%
Cantidad de unidades funciona correcta (100%)	12,0

Esta tabla "situación con una máquina bien cuidada" esta basada en una situación optimal (buena calidad de huevos etc.).  
El porcentaje de huevo entero (numero azul) se puede cambiar a la hoja de "Resultados". Calculamos en base a una cascadora de 12 unidades, los otros numeros indicados en la hoja, son el resultado de estos datos.