

Breaking news

Dans ce numéro

- Nouveau chargeur type RotoMaster
- Empileur automatique de la laveuse d'alvéoles
- EPO choisit Coenraadts
- Modernisation de Weko en Pologne
- Roskar Poultry Farm
- Unique boutique en ligne de Coenraadts

Amélioration de la nouvelle laveuse d'alvéoles

En attendant, la laveuse d'alvéoles Coenraadts est déjà installée et fonctionne chez plusieurs clients dans divers pays. En plus d'un certain nombre d'améliorations, la capacité de la machine a été augmenté d'un bon 25%. Selon le type d'alvéoles, la vitesse de la laveuse d'alvéoles a été augmentée pour traiter 6 - 6500 alvéoles par heure.

Comme le travail en question ne demande pas à un opérateur de travailler constamment sur la machine, Coenraadts a développé un empileur automatique avec une réserve de 10 piles d'alvéoles. Cela donne à l'opérateur la liberté d'entreprendre d'autres travaux.



Empileur de la laveuse d'alvéoles

EPO choisit Coenraadts

EPO (Egg Products Ospel) BV à Ospel est l'un des plus grands producteurs d'ovoproduits aux Pays-Bas. Cette société a une histoire de plusieurs années de bonne expérience avec les machines Coenraadts. Pour faciliter l'expansion de la capacité nécessaire, EPO a décidé d'ajouter 2 lignes de cassage Coenraadts à ses lignes de production. EPO est la première entreprise à mettre les nouveaux RotoMaster en service. Mat Jacobs (l'un des deux propriétaires) commente: "Nous avons défini des exigences élevées au chargeur en raison de la grande quantité d'alvéoles différentes que nous traitons ici. En plus des alvéoles en plastique, le RotoMaster peut aussi très bien traiter les alvéoles en carton de tailles différentes. Je suis très satisfait de la nouvelle ligne de Coenraadts".



Chargeur avec une technologie de pointe

Le premier chargeur automatique Coenraadts a été développé voici plus de 20 ans. Les contrôles de ce chargeur, le CEA 432, ont été effectués à l'aide d'un PLC. Cet appareil était en avance sur son temps dans l'utilisation des nouvelles technologies. Le chargeur CEA a été remplacé en 1995 par le nouveau chargeur amélioré CAL. Le développement du RotoMaster a commencé il y a 10 ans après l'introduction du chargeur CAL.

En plus de l'objectif ultime de concevoir un chargeur adapté à tous les types d'alvéoles, cette unité devait également être facile à installer sur les casseuses Coenraadts qui sont largement utilisées dans le monde. Le chargeur devait aussi être une amélioration par rapport aux dernières générations de chargeurs mais être tout aussi fiable et avec un entretien et utilisation facile comme les précédentes machines Coenraadts. Ces objectifs ont été accomplis de façon plus que satisfaisante.

Avantages du RotoMaster

- Les alvéoles avec des oeufs sont levées à l'aide du vide et 4 pinces à alvéoles.
- Le RotoMaster est muni d'un système CIP pour les têtes d'aspiration.
- Le mécanisme de levage des têtes d'aspirations et le plateau de levage pour le désempilage des alvéoles sont alimentés de servocommandes.
- Le RotoMaster est approprié pour des alvéoles de différents types et qualités
- Un écran tactile et la conception ergonomique de la machine rendent le RotoMaster facile à utiliser.
- Les pièces mobiles du RotoMaster sont protégées par un couvercle de sécurité. Ce couvercle est levé / abaissé automatiquement en cas d'entretien ou de nettoyage.
- Le nombre de pièces mobiles a été réduit pour diminuer les coûts d'entretien au minimum.

Fonctionnement

Le RotoMaster a été conçu pour traiter tous les types d'alvéoles et dispose d'une capacité jusqu'à 45.000 oeufs à l'heure. Le RotoMaster de type 900 a deux fois cette capacité. La machine a des possibilités de réglage séparé pour des alvéoles de matériaux différents. En activant seulement un bouton, la machine adopte respectivement les paramètres des alvéoles plastique ou en carton. Toutes les têtes d'aspiration ont 4 pinces de serrage (1) principalement pour les alvéoles en carton de moindre qualité. Le RotoMaster est fourni avec un mécanisme de levage rotatif pour les boîtes d'aspiration (2) et alimenté par des servocommandes. Cela se traduit par un contrôle optimal de la manipulation de l'oeuf et garantit une maintenance longue et faible avec un minimum de dérèglements. Le désempilage des alvéoles avec des oeufs et l'empilage des alvéoles



RotoMaster en fonctionnement à Eiproma BV

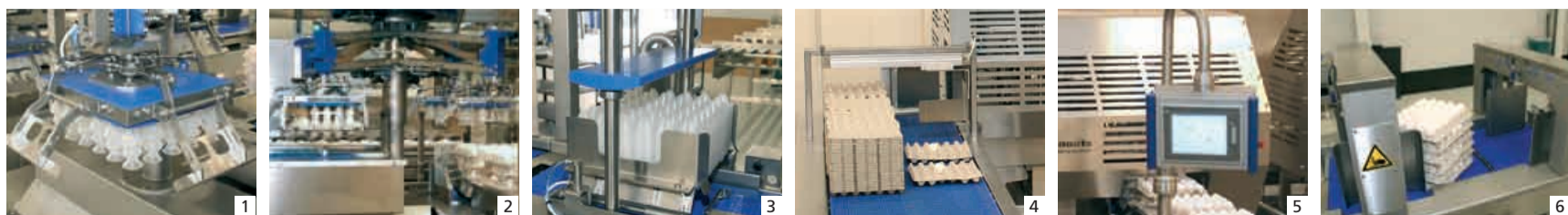
vides (3) se fait automatiquement. La hauteur des piles d'alvéoles vides peut être choisie alors que les alvéoles avec un oeuf collé ne sont pas empilées mais déviées sur une ligne séparée (4). Tous les paramètres et les contrôles sont effectués avec un PC avec un écran tactile (5). Le PC dispose d'un programme automatique de recherche des pannes et en plus des informations importantes de production, des dysfonctionnements éventuels sont indiqués. Le RotoMaster est muni d'un programme automatique CIP pour les têtes d'aspiration. Il existe différents programmes pour le nettoyage automatique pendant et après la production. La machine est principalement constituée d'acier inoxydable (également les vérins pneumatiques) et de matériaux synthétiques. Un système automatique pour tourner les piles d'alvéoles peut être ajouté au RotoMaster comme option (6). Cette unité se

charge que toutes les piles d'alvéoles soient placées automatiquement de la bonne façon.

Nettoyage

Le RotoMaster est facile et rapide à nettoyer. Grâce au système CIP, les têtes d'aspiration et convoyeur d'empilage sont nettoyés automatiquement. Le système a différents programmes pour le nettoyage pendant et après la production. Les composants électriques et d'autres composants sensibles sont bien protégés pour qu'il n'y ait pas de risque de dommage pendant le nettoyage.

Si vous souhaitez recevoir de plus amples informations sur la RotoMaster ou si vous voulez voir la machine en fonctionnement, veuillez contacter Jan Wouterse (jw@coenraadts.com).





Augmentation de la capacité chez Roskar

L'usine d'ovoproduits de Roskar Poultry Farm située à Viborgsky (Saint-Petersbourg) en Russie, dessert une grande partie du marché Russe. Cela fait maintenant 10 ans que Coenraadts a vendu sa première casseuse à Roskar. Cette machine avait une capacité de traitement de 22.000 oeufs par heure. Le système actuel est constitué de deux lignes de cassage automatique avec beaucoup plus de capacité. Cela a quintuplé la capacité de cassage de Roskar qui casse actuellement environ 1.300.000 œufs par jour. Ces deux lignes ont été récemment augmentées avec l'adjonction de chargeurs automatiques et du système de séparation AlbuMaster. En plus de tous les types d'ovoproduits liquides de haute qualité pour le marché Russe, Roskar produit également du blanc d'œuf en poudre, des œufs emballés et de la viande de volaille.



Département de cassage de Roskar

Unique boutique en ligne Coenraadts

La commande des pièces détachées n'a jamais été aussi facile!

Coenraadts offre la possibilité de commander des pièces en ligne avec effet immédiat. Le site est disponible en plusieurs langues: vous pouvez choisir parmi les versions Allemande, Française, Italienne, Néerlandaise ou Espagnole en plus de l'Anglais. Dès que vous avez reçu un numéro de client et code d'accès unique, vous pouvez passer une commande à tout heure du jour.

PartPicker

Pour commander plus facilement les pièces, Coenraadts a intégré la "PartPicker" dans la boutique. Les pièces de rechange peuvent être commandées rapidement et facilement en utilisant la PartPicker. Lorsque des pièces de rechange sont nécessaires, il suffit d'aller dans la boutique Coenraadts sur le Web (1) et de rechercher les machines correspondantes (2). Ensuite, cliquez sur l'image correspondante (3) contenant les pièces nécessaires et saisissez la quantité requise. L'article choisi (4) sera alors automatiquement placé dans le "panier" (5). Une fois que toutes les pièces nécessaires ont été sélectionnées, vous pouvez vérifier votre commande dans le menu du "panier" (6). Si cela est nécessaire, vous pouvez alors supprimer des articles et / ou ajuster les quantités. La PartPicker est une partie unique de plus de la boutique. Hormis

l'avantage d'être en mesure de passer des commandes plus facilement, il exclut également la probabilité d'erreurs dues à l'entrée incorrecte des numéros d'articles.

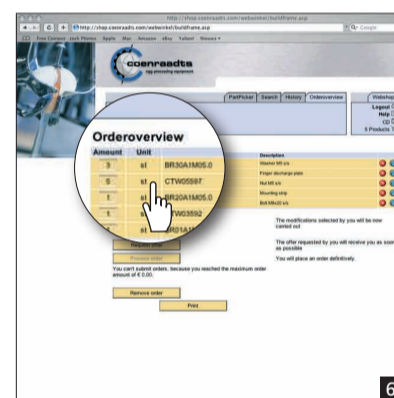
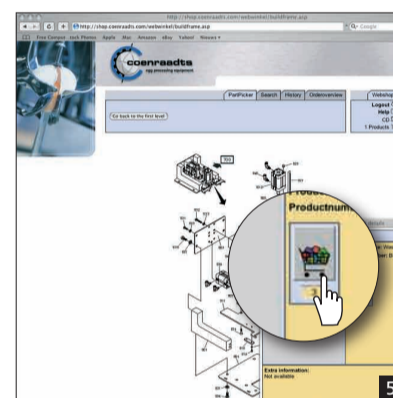
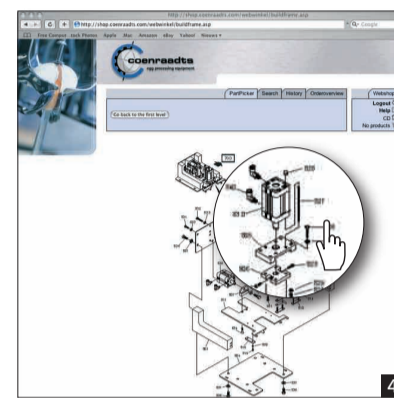
Livraison rapide

Une fois que vous avez passé une commande, vous recevrez une confirmation de commande par email. Les pièces commandées avant 15h vous seront envoyées le jour même.

Enregistrement

Les clients réguliers de Coenraadts peuvent s'inscrire à la boutique. Pour recevoir votre code d'accès personnel et un mot de passe, veuillez envoyer un email à info@coenraadts.com.

Pour de plus amples renseignements, veuillez contacter Ron Mulder (rm@coenraadts.com).



Weko choisit Coenraadts



Le Groupe Weko

Weko Polska fait partie du Groupe Weko qui est un des plus grands transformateurs d'œufs et d'ovoproduits en Europe. Cette entreprise familiale a une énorme capacité de traitement dans divers pays. Weko offre un programme complet de produits liquides, dont une partie est transformée en poudre. En plus du cassage, diverses entreprises dans le Groupe Weko emballent les œufs pour les supermarchés.

Coenraadts

La première casseuse Coenraadts a été livrée en 1989 à Ochten aux Pays-Bas. Dans l'intervalle, le Groupe Weko a mis les lignes de cassage Coenraadts en service dans

différentes usines aux Pays-Bas, en Autriche et en Pologne. Deux systèmes de cassage Coenraadts sont en service en Pologne.

Pologne

Cette année, Coenraadts a reçu une grosse commande de Weko pour moderniser son usine de transformation des œufs à Moszczanka en Pologne. En attendant, les machines d'une capacité de 90.000 œufs par heure ont été installées et sont en fonctionnement à la pleine satisfaction de Weko Polska.



Coenraadts machinefabriek b.v. Sluispolderweg 28 1505 HK ZAANDAM The Netherlands
Phone + 31 (0)75 617 70 74 Fax + 31 (0)75 635 01 23
E-mail info@coenraadts.com Website www.coenraadts.com

