

Breaking news

En esta edición

- Nuevo cargador de tipo RotoMaster
- Apilador automático de la lavadora de bandejas
- EPO elige Coenraadts
- Modernización de Weko en Polonia
- Roskar Poultry Farm
- Única tienda en línea de Coenraadts

Mejora de la nueva lavadora de bandejas

Entre tanto, la lavadora de bandejas Coenraadts ya está en funcionamiento en varios clientes en diversos países.

Además de una serie de mejoras, la capacidad de la máquina se ha aumentado en un 25%. Dependiendo del tipo de bandejas, la velocidad de la lavadora fue aumentado para tratar 6 - 6500 bandejas por hora.

Dado que el trabajo en cuestión no requiere un operador para trabajar en la máquina constantemente, Coenraadts ha desarrollado un apilador automático con una reserva de 10 pilas de bandejas. Esto da al operador la libertad de continuar con otros trabajos.



Apilador de la Lavadora de bandejas

EPO elige Coenraadts

EPO (Egg Products Ospel) BV en Ospel es uno de los mayores productores de ovoproductos en los Países Bajos. Esta empresa tiene una historia de muchos años de buena experiencia con las máquinas Coenraadts. A fin de facilitar la expansión de la capacidad necesaria, la EPO decidió añadir 2 líneas de cascado Coenraadts a sus líneas de producción. La EPO es la primera compañía en poner el nuevo RotoMaster en funcionamiento. Mat Jacobs (uno de los dos propietarios) comenta: "Hemos establecido exigencias muy altas al cargador debido a la gran cantidad de diferentes bandejas que manejamos aquí. Además de las bandejas de plástico, el RotoMaster puede también procesar extremadamente bien, bandejas de cartón de diferentes tamaños. Estoy muy satisfecho con la nueva línea de Coenraadts."



Cargador con alta tecnología

El primer cargador automático Coenraadts fue desarrollado hace más de 20 años. Los controles de este cargador, el CEA 432, fueron operados con la ayuda de un PLC. Esta máquina se adelantó a su tiempo en el uso de las nuevas tecnologías. El cargador CEA fue reemplazado por el nuevo y mejorado CAL en 1995. El desarrollo del RotoMaster comenzó 10 años después de la introducción del cargador CAL.

Además de la meta final para diseñar un cargador adecuado para todos los tipos de bandejas, esta unidad también tenía que ser fácil de instalar en las cascadoras actuales de Coenraadts que se utilizan ampliamente en todo el mundo. El cargador tenía que ser igualmente una mejora comparado a las generaciones pasadas de cargadores, pero igual de fiable y con mantenimiento y uso fácil como las máquinas precedentes de Coenraadts. Estos objetivos han sido más que satisfactorios.

Ventajas del RotoMaster.

- Las bandejas con huevos son levantadas por medio del vacío y 4 abrazaderas de bandeja.
- El RotoMaster está compuesto de un sistema CIP para las cabezas de succión.
- El mecanismo de elevación de las cabezas de succión y el levantamiento de la plataforma por el desapilado de las bandejas son alimentados con servomotores.
- El RotoMaster es adecuado para bandejas de diferentes tipos y calidad.
- Una pantalla táctil y el diseño ergonómico de la máquina hacen que el RotoMaster es fácil de operar.
- Las partes móviles del RotoMaster están protegidas por medio de una tapa de seguridad. Esta cubierta se levanta / baja automáticamente en caso de mantenimiento y limpieza.
- El número de las piezas en movimiento se ha reducido dismi-

nuyendo los costos de mantenimiento a un mínimo.

Funcionamiento

El RotoMaster fue diseñado para manejar todo tipo de bandejas y tiene una capacidad hasta 45.000 huevos por hora. El RotoMaster tipo 900 tiene el doble de esta capacidad. La máquina tiene posibilidades de ajuste separado para bandejas en materiales diferentes. Simplemente mediante la activación de un botón, la máquina adopta respectivamente la configuración de las bandejas de plástico o de cartón. Todas las cabezas de succión han 4 abrazaderas de bandeja (1) principalmente para bandejas de cartón de menos calidad. El RotoMaster está compuesto de un mecanismo de elevación rotativo para las cajas de succión (2) alimentado por servomotores. Esto se traduce en un control óptimo de la manipulación de los huevos



RotoMaster en funcionamiento a Eiproma BV

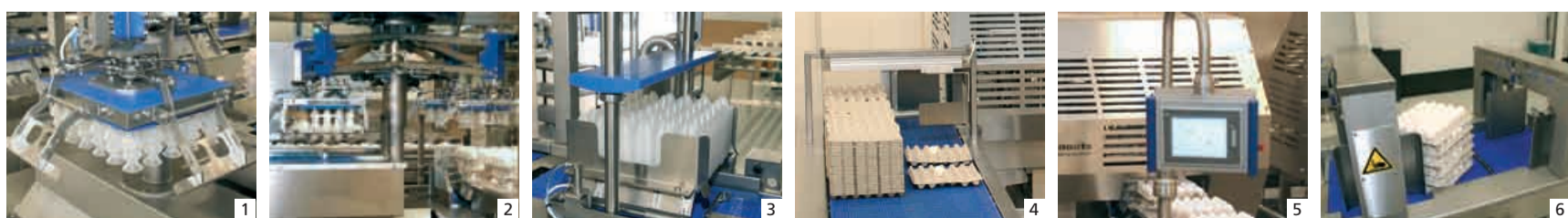
y garantiza un mantenimiento largo y bajo con un mínimo de mal funcionamientos. El desapilado de las bandejas con huevos y apilamiento de las bandejas vacías (3) se realizan automáticamente. La altura de las pilas de bandejas vacías se puede escoger mientras que las bandejas con huevo pegado no son apiladas pero desviadas en una línea separada (4). Todos los ajustes y los controles se realizan con un PC con una pantalla táctil (5). El PC tiene un programa automático de búsqueda de las averías y además de las informaciones importantes de producción, posibles mal funcionamientos son indicados. El RotoMaster cuenta con un programa automático CIP para las cabezas de succión. Hay diferentes programas para la limpieza automática durante y después de la producción. La máquina está hecha principalmente en acero inoxidable (también los cilindros neumáticos) y en materiales

sintéticos. Un sistema automático para dar vuelta a las pilas de bandejas se puede agregar al RotoMaster como una opción (6). Esta unidad se encarga de que todas las pilas de bandejas se colocan automáticamente en la forma correcta.

Limpieza

El RotoMaster es fácil y rápido de limpiar. Gracias al sistema CIP, las cabezas de succión y el transportador del apilador se limpian automáticamente. El sistema cuenta con diversos programas para la limpieza durante y después de la producción. Los componentes eléctricos y otros componentes sensibles están bien protegidos de manera que no haya riesgo de daños durante la limpieza.

Si desea recibir más información sobre el RotoMaster o si desea ver la máquina en funcionamiento, favor de contactar Jan Wouterse (jw@coenraadts.com)





Aumento de la capacidad a Roskar

La planta de ovoproductos de Roskar Poultry Farm ubicada en Viborgsky (San Petersburgo), Rusia, suministra una gran parte del mercado Ruso. Hace ahora casi 10 años que Coenraadts ha entregado su primera cáscadora a Roskar. Esta máquina tenía una capacidad de tratamiento de 22.000 huevos por hora. El sistema actual consta de dos líneas de cáscado automáticas con una capacidad mucho mayor aumentando la capacidad de cinco veces. Roskar cáscas actualmente más o menos 1.300.000 huevos por día. Ambas líneas han sido recientemente ampliadas con la incorporación de cargadores automáticos y del sistema de separación AlbuMaster. Además de todas las clases de ovoproductos líquidos de alta calidad para el mercado Ruso, Roskar produce también la clara de huevo en polvo, huevos empacados y carne de aves.



Departamento de cáscado a Roskar

Única tienda en línea de Coenraadts

El pedido de las piezas de recambio nunca ha sido tan fácil!

Coenraadts ofrece la posibilidad de ordenar las piezas de recambio en línea con efecto inmediato. El sitio web está disponible en varios idiomas: puede elegir entre Alemán, Francés, Italiano, Holandés, Ruso o Español además del Inglés. Tan pronto ha recibido un número de cliente y un código de acceso único, puede hacer un pedido a cualquier hora del día.

PartPicker

Para ordenar más fácilmente las piezas de recambio, Coenraadts ha integrado la "PartPicker" en la tienda. Las piezas de recambio se pueden ordenar rápidamente y fácilmente utilizando la PartPicker. Cuando se necesitan las piezas, basta con ir a la tienda Coenraadts en el sitio web (1) y buscar la máquina (2). Luego, haga clic en la imagen correspondiente (3) que contiene las partes necesarias y escriba la cantidad requerida. El artículo seleccionado (4) se colocará automáticamente en el "carrito de compras" (5). Una vez que todas las piezas han sido seleccionadas, puede revisar su orden en el menú del "carrito de compras" (6). Si es necesario, puede suprimir los artículos y /o ajustar las cantidades.

La PartPicker es una parte única adicional de la tienda. Además de la ventaja de poder hacer pedidos más fácilmente, también excluye la

posibilidad de errores debido a la entrada incorrecta de los números de los artículos.

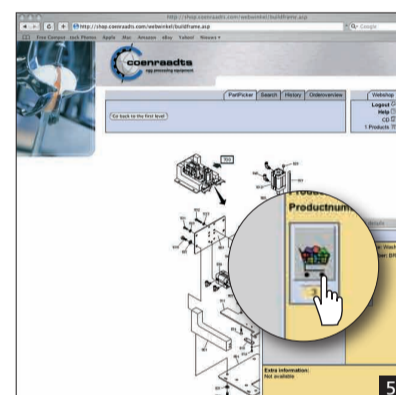
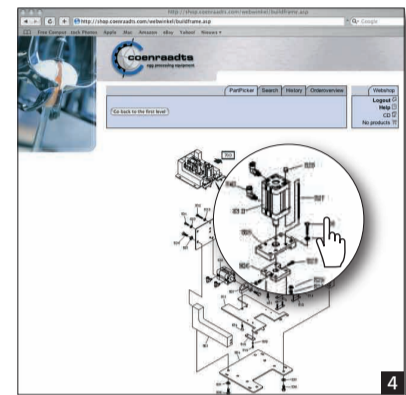
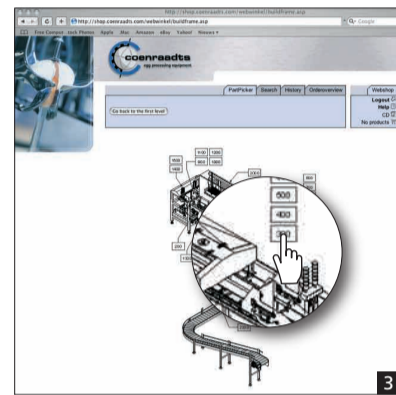
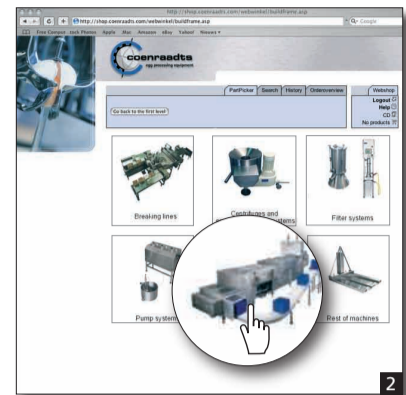
Entrega rápida

Una vez su pedido hecho, recibirá una confirmación de pedido por correo electrónico. Las piezas de recambio ordenadas antes de las 15h serán despachadas en el mismo día.

Registración

Los clientes regulares de Coenraadts pueden inscribirse en la tienda. Para recibir su código de acceso personal y contraseña envíe un email a info@coenraadts.com.

Para más información, póngase en contacto con Ron Mulder (rm@coenraadts.com).



Weko elige Coenraadts



El Grupo Weko

Weko Polska forma parte del Grupo Weko el cual es uno de los mayores procesadores de huevos y ovoproductos en Europa. Esta empresa familiar tiene una enorme capacidad de procesamiento en diversos países. Weko ofrece un programa completo de productos líquidos, parte de la cual se transforma en polvo. Además de cáscar, diversas empresas dentro del Grupo Weko empaquetan los huevos para los supermercados.

Coenraadts

La primera cáscadora Coenraadts fue entregada en 1989 en Ochten en los Países Bajos. Entre tanto, el Grupo Weko ha puesto las líneas de

cáscado Coenraadts en funcionamiento en diversas plantas en los Países Bajos, Austria y Polonia. Dos sistemas de cáscado Coenraadts se encuentran en operación en Polonia.

Polonia

Este año, Coenraadts ha recibido un gran pedido de Weko para modernizar su planta de procesamiento de huevos en Moszczanka, Polonia. Entre tanto, las máquinas con una capacidad de 90.000 huevos por hora han sido instaladas y están en marcha y funcionando a la plena satisfacción de Weko Polska.



Coenraadts machinefabriek b.v. Sluispolderweg 28 1505 HK ZAANDAM The Netherlands
Phone + 31 (0)75 617 70 74 Fax + 31 (0)75 635 01 23
E-mail info@coenraadts.com Website www.coenraadts.com

